|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Ürün, infüzyon işlemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Ürünün gövdesi şeffaf, polikarbonat veya poliamid malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
2. Ürünün akışı kontrol eden kısmının mavi, beyaz, kırmızı renkte çeşitleri olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:** | 1. Ürünün akışı kontrol eden kısım 360°rahatlıkla dönebilir şekilde dizayn edilmiş olmalı ve birkaç kez döndürüldükten sonra bozulmamalıdır
2. Ürünün en az 3 koruyucu kapağı olmalı, kapaklar kendiliğinden yerinden çıkmamalıdır.
3. Ürün, mayi akışını yönlendirme veya aynı anda birden fazla mayi vermeye uygun olmalıdır.
4. Ürün, 360° dönebilen ana valfin üzerinde akış yönünü gösteren oklar olmalıdır.
5. Ürün, 3,5-5 bar/saniye hava ve 5 bar/30 dakika su basıncına, sıkıştırmaya dayanıklı olmalı, çatlamamalıdır.
6. Ürün bir döner erkek ve iki dişi luer- lock konnektöre sahip olmalıdır.
7. Ürünün setlerle bağlantı yapan uçları setlere iyi oturmalı, setlerden kolayca ayrılmamalıdır.
8. Ürün bağlantı ve ek yerlerinden sıvı akıtmamalıdır.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürün steril ve tekli paketlenmiş olmalıdır.
2. Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi, UBB ve LOT bilgisi bulunmalıdır.
 |

**SMT1167 ÜÇ YOLLU MUSLUK**