|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Kaudal bölgede anestezi amaçlı kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Kaudal iğne atravmatik ve Crawford kesimli olmalıdır.
2. Kaudal iğne paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
3. Kaudal iğne lateks ve ağır metal içermemelidir.
4. Kaudal iğne 32°- 45 °aralığında olmalıdır.
5. Kaudal iğne 20G- 25G ve 25mm- 60 mm arasında ebatlarda olabilir.
6. Kaudal iğne üzerinde, 0.5 cm'lik veya 1 cm’lik uzunluk işaretleri olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Kaudal iğne şeffaf kilit bağlantılı olmalıdır.
2. Kaudal iğne kullanım sırasında rahatlıkla ilerletilebilmeli, kıvrılma,ve bükülmeve kırılmaya neden olmayacak yapıda olmalıdır.
3. Kaudal iğne gauge ölçüsü uluslararası renk kodlarına uygun olmalıdır.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürünler steril, tek kullanımlık olmalıdır.
2. Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi, UBB ve LOT bilgisi bulunmalıdır.
 |