|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Keratoplasti ameliyatında alıcı korneadan, sağlıksız kornea dokusunun çıkartılması amacı ile kullanılmak üzere üretilmiş olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Trepanın, 6.00 mm den 9.50 mm ye kadar çaplarında ve 0.25 mm aralıklarında seçenekleri olmalıdır.
2. Bıcaklar paslanmaz çelikte üretilmiş olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Trepan hasta gözüne limbal vakum ile kesim işlemi öncesinde fiske olmalıdır.
2. Hasta gözünde trepanı merkezleyebilmek için, transparan merkezleme indikatörü bulunmalı ve hasta gözüne trepan yerleştirilirken rahatlıkla görülmeli, paralaks hata yapılmasını engellemelidir veya trephanın merkezleme amacıyla kullanılacak çarpı şeklinde tel kılavuzu olmalıdır.
3. Trepan bıçağı merkezi aplanasyon yaparak, kesim yapmalıdır.
4. Her tur da kaç mikron derinlikte kesi yaptığı belirtilmelidir.
5. Tek kullanımlık yapay ön kamara ile uyumlu olmalı ve yapay ön kamara üzerinde de kesim yapabilmelidir.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Orijinal ambalajında ve steril olmalıdır.
 |