|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Sütur göz cerrahisinde Skleral fixasyonlu lens uygulamasında kullanılmak üzere üretilmiş mavi Polypropilen olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Nonabsorbable Polypropilen No10/0 veya 9/0 olarak verilebilmelidir.
2. İğne 15.0mm veya 15,30mm veya 16.0 mm, 1/2 veya 1/4 circle, 90 derece, iğne kalınlığı 0.24 mm veya 0,15mm spatül looplu sütur olmalıdır.
3. Sütur uzunluğu en az 10 cm olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Cerrahi süturun kaplaması dokudan geçerken sıyrılmaması, ana gövde ile uyumlu olması için aynı hammaddeden olmalıdır. Kaplaması dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır.
2. Sütur yüzeyi pürüzsüz olmalıdır. Üzerine bakteri yerleşecek boşluklar olmamalıdır. Kolay düğüm kaydırılmalıdır. İlk düğüm sağlam olmalıdır. Düğüm emniyeti yüksek olmalıdır. Sütur paketten çıktığında minimum paket hafızasına sahip olmalıdır.
3. Sütur kullanım esnasında kolaylıkla kopmamalıdır.
4. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir. Cerrahi süturun iğnesinin gövdesi dokulardan geçerken portegüde stabil kalacak, başka dokulara zarar vermeyi önleyecek yapıda dizayn edilmiş olmalıdır.
5. İğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip bükülmemesi, kırılmaması için yüksek alaşımlı çelikten imal edilmiş olmalıdır. Kırılma ve bükülmesini engellemek amacıyla iğnedeki nikel oranı (alaşımındaki) %7+ oranında olmalıdır. Firma bu durumu dokümanlarla belgelendirmelidir.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürünler orijinal ambalajında tek kullanımlık ve steril olmalıdır.
2. Ürünlerin mm değerlerinde ondalık değerlerin sağındaki rakam eğer 5 ve 5 in üzerinde ise yuvarlanacak rakam 1 artırılır ve sağındaki rakamlar atılır. 5 ten küçük ise yuvarlanacak basamaktaki rakam değişmez ve sağındaki rakamlar atılır.
 |