|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Spinal anestezi işlemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Spinal iğne atravmatik ve sehim uçlu olmalıdır.
2. Spinal iğnenin klavuzlu ve klavuzsuz çeşitleri olmalıdır.
3. Spinal iğne lateks ve ağır metal içermemelidir.
4. Spinal iğne paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
5. Spinal iğne çapı 25-26G, uzunluğu en az 50 mm olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Spinal iğnenin ponksiyon kontrolü için şeffaf hub bağlantısı olmalıdır.
2. Spinal iğne şeffaf hub, luerlock ve slip lock enjektöre uyumlu olmalıdır.
3. Spinal iğnenin yüzeyi düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
4. İğne ucu atravmatik, özel bileylenmiş minimal kesme ve az oranda dilatasyon sağlayan santral deliğe sahip olmalıdır.
5. Sehim iç yüzeyi derin bileylenmiş olmalıdır.
6. Ekstra ince cidar sayesinde süratli sıvı akışı sağlanmalıdır.
7. Spinal iğne kullanım sırasında rahatlıkla ilerletilebilmeli, kıvrılma, bükülme ve kırılmaya neden olmayacak yapıda olmalıdır.
8. Spinal iğne mandreni iğne içerisine tam oturmalı, keskin tarafta boşluk olmamalıdır.
9. Spinal iğnenin gauge ölçüsü uluslararası renk kodlarına uygun olmalıdır.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürünler steril, tek kullanımlık olmalıdır.
2. Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi, UBB ve LOT bilgisi bulunmalıdır.
 |