|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Bıçak çeşitli oküler girişimlerde tünel insizyon ve lameller diseksiyon yapmak amacıyla üretilmiş olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Crescent bıçak bevelup 2–2.5mm genişliğinde ve 45-55–60 derece açılı olmalıdır.
2. Bıçağın muhafaza edilebileceği, ucunu koruyan özel kutusu olmalıdır. Bıçak ucu saklama kabı içinde görülmelidir veya ucunda süngerimsi materyal olmalıdır.
3. Bıçak kaliteli sert fiber çelikten ileri teknoloji ile üretilmiş olmalıdır.
4. Bıçak handle’nın veya ambalajının üzerinde üretici firma adı ve ölçüsü yazılı olmalıdır. Yapıştırma etiket olmamalıdır.
5. Bıçak kullanıcının tercihine göre korumalı veya korumasız olabilir.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Ucu çok hassas, skleral ve korneal dokuyu zorlamadan parçalamadan kesmelidir.
2. Bıçak ucu parlamamalıdır. Bıçak sapları yansıma yapmayacak parlaklıkta ve elde kaymayı önleyecek şekilde olmalıdır. Elmas bıçak tipinde tasarlanmış yapısıyla ekstra keskinleştirilmiş ucu sayesinde kullanıma göre tekrarlayan kesiler yapılabilmelidir.
3. Pürüzsüz kesiye olanak tanımalıdır.
4. 420 numaralı çelikten yapılmış olmalıdır.
5. Üst düzey non-travmatik kesi yapabilmelidir.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürünler orijinal ambalajında, tek kullanımlık ve steril olmalıdır.
 |