|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Oftalmik operasyonlarda kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Polisülfondan veya polikarbondan imal edilmiş ve yüksek sıcaklıklara dayanabilen sapı olmalıdır.
2. Bıçak açılı olmalıdır.
3. Kullanıcının talebine göre trabezoid veya slit çeşitleri olabilir.
4. İstenilen ölçüde teslim edilecektir.
5. Bıçağın korumalı veya korumasız çeşitleri olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. 420 numaralı çelikten ileri teknoloji ile elde edilmiş çift yüzeyi keskinleştirilmiş (bevelup ve (beweldown) satinfinish (parlamayan) özellikte olmalıdır.
2. Trabezoid bıçaklarda istenilen kesiye ulaşıldığını ölçme olanağını sağlayan üst yüzeyde işareti bulunmalıdır. Slit bıçaklarda ise böyle bir özellik aranmayacaktır.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürünler orijinal ambalajında, tek kullanımlık ve steril olmalıdır.
 |