|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:** | 1. Oftalmik operasyonlarda kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır. |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:** | 1. Polisülfondan veya polikarbondan imal edilmiş olmalıdır veya yüksek sıcaklıklara dayanabilen sapı ve bu sapın üstünde kesici yüzeylerin doğrultusunu ve tutma yönünü gösteren işareti olmalıdır veya sapın arkasında kesi giriş yerini ölçmek için işareti olmalıdır veya 360 derece kullanım sayesinde her yönden tutularak insizyon yapılma özelliğinde olmalıdır. 2. 20G veya 23G veya 25G veya 27G lık MVR bıçak inceliğinde single step kesiye uygun olmalıdır. |
| **Teknik Özellikleri:** | 1. Kesici ucu tek kademeli kesiye uygun, tek yönde keskinleştirilmiş enjektör ucu gibi olmalıdır yada modifiye edilmiş MVR stil ile temiz ve valfli kesi yapabilir olmalıdır veya her yönden 360 derece insizyona müsaade edecek özellikte olmalıdır. 2. Bıçak sapında bıçağın özellikleri yazmalı ve trokarın kaç gauge olduğunu belirten renk kodu olmalıdır. 3. Trokar bıçağına önceden yüklenmiş valfli trokar kanülünden ve valfli trokar kanül aparatından oluşmalıdır veya dışarıdan verilmelidir. 4. İçeriğinde akışkan ve gazların göz dışına tahliyesi için valfli trokar kanül ventilasyon aparatı olmalıdır. 5. Sapın arkasında kesi giriş yerini ölçmek için işareti olmalıdır. |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürünler orijinal ambalajında, steril ve tek kullanımlık olmalıdır. 2. Bıçaklar sütursuz vitrektomi ameliyatına uygun üç tanesi bir arada ve tek bir steril ambalaj içerisinde üçerli paketlenmiş olmalıdır. |