|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:** | 1. Spinal anestezi işlemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır. |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:** | 1. Spinal iğne kalem uçlu olmalıdır. 2. Spinal iğne çapı en az 22G, uzunluğu en az 88mm olmalıdır. |
| **Teknik Özellikleri:** | 1. Spinal iğne paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. 2. Spinal iğne lateks ve ağır metal içermemelidir. 3. Ponksiyon kontrolü için şeffaf hub bağlantısı olmalıdır. 4. Şeffaf hub, luerlock ve slip lock enjektöre uyumlu olmalıdır. 5. Kanül ile birlikte aynı ambalaj içerisinde kılavuz bulunmalıdır. 6. Kanülde yan delik bulunmalı ayrıca yan deliğin tamamı intratekal bölgede kalacak konumda olmalıdır. 7. Spinal iğnenin yüzeyi düzgün ve pürüzsüz olmalıdır. 8. İğnenin emniyetle ilerletilebilmesini sağlayan rahat kavrama aparatı olmalıdır. 9. Spinal iğne kullanım sırasında rahatlıkla ilerletilebilmeli, kıvrılma, bükülme ve kırılmaya neden olmayacak yapıda olmalıdır. 10. Spinal iğne mandreni iğne içerisine tam oturmalı, keskin tarafta boşluk olmamalıdır. 11. Spinal iğnenin gauge ölçüsü uluslararası renk kodlarına uygun olmalıdır. |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürünler steril, tek kullanımlık olmalıdır. 2. Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi, UBB ve LOT bilgisi bulunmalıdır. |