|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Kök kanal tedavisinde kullanılır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Kullanım amacına uygun olarak seçilmelidir. Farklı tasarım özellikleri bulunan Ni-Ti kanal eğe sistemlerinden seçeneklere sahip olmalıdır.
2. Eğeler;
	1. Tam tur (360˚) dönerek çalışan sistemler (rotary)
	2. Resiprokal hareket esasına göre,
	3. Tam turu kademeli olarak tamamlayan sistemler
	4. Dönme hareketi yapmaksızın, ileri geri hareketlerle çalışan sistemler içerisinden herhangi birine sahip olmalıdır.
3. Steril veya non-steril çeşitleri olmalıdır.
4. Eğeler farklı açılara (taper) ve apikal genişliklere sahip olmalıdır.
5. Eğelerin farklı boy seçenekleri olabilir.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Eğenin boylarını ve /veya çaplarını belirtir renk kodları, saplarında plastik bir halka veya boya ile sabitlenmiş renklerle belirtilmelidir.
2. Kendinden apeks locaterlı cihazlar için alınacak olan eğeler elektriksel iletimi engellemeyecek şekilde doğru ölçüme olanak sağlamalıdır.
3. Kurumlardaki döner alet sistemleriyle, endodontik anguldurvalarla kullanılabilir tipte olmalıdır.
4. Nikel titanyum (Ni-Ti) malzemeden üretilmiş olmalı, fleksibilitesi yüksek olmalı aynı zamanda kırılmalara yüksek dirençli olmalıdır.
5. Metal yorgunluğuna karşı yüksek dirençli olmalıdır.
6. Her eğe için gereken tork ve hız skalası değeri belirtilmelidir.
7. Özel yüzey koşullandırma işlemi sayesinde sertliğini ve kenar keskinliğini uzun süre korumalıdır.
8. Eğeler, saptan kopmaları engellemek ve tork değerini uca düzgün iletecek şekilde dizayn edilmeli ve buna uygun teknikle üretilmiş malzemeden olmalıdır.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Eğeler, boyutu görünecek şekilde muhafaza içerisinde olmalıdır.
2. Setler kök kanal sisteminde genişletme ve şekillendirmeyi sağlayacak özellikteki eğe/eğeleri içermelidir. Tek set ile genişletme ve şekillendirme işlemi ilave set dışı eğe ihtiyacı olmadan tamamlanabilmelidir.
3. Orijinal ambalajlı olmalı, kalınlık, boy ve formlarını tanımlayan bilgiler paket üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
4. Kök kanal eğesi, lastik stoper ve sap kısmı 134 °C sterilizasyona dayanıklı olmalıdır.
5. Birim değerlendirmesi set adedi bazında yapılacaktır.
6. Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalı ve korozyona uğramamalı, kararmamalıdır.
7. Sterilizasyona dayanıklı olmalıdır. Otoklavda ve kuru hava sterilizasyonunda steril edilebilmelidir. Plastik sap kısmı sterilizasyon sırasında ısıyla erimemelidir.
8. Ultrasonik temizleme cihazında temizlenebilmelidir.
9. Her eğenin çapını ve tipini belli eden plastik halkaların veya boya ile sabitlenmiş renklerin dezenfeksiyon ve sterilizasyon (otoklav) işlemlerinden etkilenmemesi ve bozulmaması gerekmektedir.
 |