|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:**  | 1. Sağlık tesislerinde Sterilizasyon işlemlerimde kullanılmak amacı ile İki kart spunbond arasında bir kat meltblown yapısında imal edilmiş olmalıdır.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Ürünün değişik Ebat seçenekleri olmalıdır. (50x50 - 60x60 -80x80-90x90-100x100-120x120-140x140-150x150-160x175cm vb.)
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. Tıbbi amaçlı üretilmiş olmalı ve Spunbond yapı polipropilen olmalıdır.
2. Mavi, yeşil veya başka renklerde olmalıdır.
3. Yapısı homojen olmalı, Buhar sterilizasyonuna uygun olmalıdır.
4. Metrekaresi en az 60 gr ağırlığında olmalı ve Su geçirmez olmalıdır.
5. Tepsilerin kolay paketlenebilmesi açısından kolay katlanabilir özellikte imal edilmiş olmalıdır.
6. Sterilizasyon sonrası açıldığında kırışmaz, bu sayede steril sahada aseptik tekniğin uygulanmasında kolaylık sağlamalıdır.
7. Sterilizasyon sonrasında yırtılma ve yıpranma olmamalıdır.
8. Normal oda şartlarında (15-30C, %35-60 nem) saklana bilmelidir.
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Teklif edilen ürünün TİTUBB kaydı bulunmalıdır.
2. Şartnamede istenen teknik özellikleri içeren her lot numarası için üretim belgesi her teslimatta verilmelidir.
3. Biyo testleri uyumluluk testleri kapsamında sms nonwoven kumaşlar için gerçekleştirilen sitotoksisite iritasyon ve senstizasyon testi güncel olmalıdır ve aynı yıl içerisinde alınmış olmalıdır.
4. Kutularda 100’lük paketler halinde teslim edilmelidir.ve kutular sağlam ve dayanıklı olmalıdır.
 |