|  |  |
| --- | --- |
| **SMT Temel İşlevi:** | 1. Her türlü dolgunun altında kaide materyali olarak kullanılabilecek, ışıkla sertleşen cam iyonomer kaide materyali veya dolgu olarak kullanılabilmelidir.
 |
| **SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:**  | 1. Kullanıma hazır tek komponentli şırıngada veya likit toz beraber olan formları olabilir.
2. Şırınga formu 2-3,9 gr; 4-5,9 gr; 6 gr ve üstü olabilir.
3. Şırınga formunun her gramı için en az 2 uygulama ucu kutu beraberinde verilmelidir.
4. Şırınga formları için uygulama uçları ışık geçirmeyen özellikte olmalıdır.
5. Toz likit formu için toz miktarı 10-19 gr; 20-29 gr; 30 gr ve üstü olmalıdır.
 |
| **Teknik Özellikleri:**  | 1. 2 mm kalınlığındaki malzeme en fazla 20 sn’de polimerize olmalıdır
2. Radyoopak olmalıdır.
3. Dişi asitlerden korumalı, dentine kuvvetli bağlanmalıdır.
4. Flor salınımı yapmalıdır.
5. Doku uyumlu olmalıdır.
6. Uygulama esnasında el aletlerine yapışmadan kaviteye adapte edilebilmelidir.
7. Tiksotropik olmalıdır. (Ürün şırıngaya kuvvet uygulandığı zaman akmalı, kuvvet kesildiği zaman sabit kalmalıdır.)
 |
| **Genel Hükümler:** | 1. Ürünün toz likit oranı uyumlu olmalıdır. İstenildiğinde belgelenmelidir.
2. Birim değerlendirilmesi şırınga formu için gram; toz-likit formu için tozun gramı bazında yapılacaktır.
 |